

米兰德机床
CAK6150B
COMMAND THE FUTURE



高刚性 高效率 高性价比

- ▶ 机床床头箱与床身尾座托板等各结合面之间手工刮研，整机采用激光干涉仪进行检测，有效的保证Z轴、X轴的定位精度，重复定位精度，反向间隙及机床的稳定性；
- ▶ 机床采用高强度铸铁，添加了铜及铬特殊材料，床身导轨宽度400mm，床身导轨淬火深度达到4mm，有效的提高了机床耐磨性及稳定性；

高精度重复定位
HIGH ACCURACY REPEAT POSITIONING

销售热线 — 020-81995926 — (数控机床)

CAK6150B技术参数

CAK6150B TECHNICAL PARAMETERS

项目	单位	CAK6150B
床身上最大回转直径	mm	Φ500
刀架上最大回转直径	mm	Φ300
两顶尖间最大工件长度	mm	1000
顶尖间工件最大重量	kg	300
主轴通孔直径	mm	Φ80
主轴转速范围	r/min	(三档无级)21-1500
主轴电机功率	kw	7.5
刀架		立式四工位刀架
X轴行程	mm	260
Z轴行程	mm	900
快移速度X/Z	m/min	5/10
尾座套筒直径	mm	Φ75
尾座套筒行程	mm	150
机床外形尺寸(长×宽×高)	mm	2750×1550×1700
机床净重	kg	2240

